Sphere.core SBC – история успеха

Компания Spheretex – лидер в производстве легких высокотехнологичных заполнителей, которые могут использоваться со всеми типами смол. Различные виды базовых материалов – нетканые материалы, ткани, нити или мультиаксиальные продукты – волимизируются термопластичными микросферами для достижения очень низкого удельного веса. Таким образом, появляется возможность создания легкого сэндвич-ламината, характеризующегося низким смолопоглощением и великолепными механическими свойствами. Использование продуктов Spheretex гарантирует великолепную смачиваемость и высокое качество поверхности готового ламината. Эти продукты легко использовать в процессе ламинирования «мокрое-на-мокрое» с использование тех же смол, которые применяются для пропитки наружных слоев.

Более 25 лет специалисты компании Spheretex разрабатывают специальные сэндвич-материалы, используемые для ручного формования. Один из этих уникальных продуктов носит название *sphere.core SBC*. Он изготовлен на основе волюмизированного нетканого стекла, дополнительно сжат и прошит, толщина его составляет 6, 8 или 10 мм. Сжатие материала обеспечивает экстремально низкое смолопоглощение (около 430 г на $м^2$ и мм толщины). Как сэндвич, *sphere.core SBC* требует использования стандартных армирующих материалов с обеих сторон (например, рубленый стекломат или стеклоткань). Одним из превосходных свойств однородного сэндвич-ламината является прочность постоянного закрепления болтов. Все ламинаты, изготовленные на основе сэндвич-материалов Spheretex, а также детали из *sphere.core SBC* характеризуются высокими механическими свойствами, такими как жесткость и прочность.

Многие компании, представляющие различные отрасли промышленности по всему миру, убедившись в великолепных свойствах *sphere.core SBC*, успешно используют его уже в течение многих лет. Немецкая компания Humbaur использует *sphere.core SBC* для придания жесткости крышам трейлеров для перевозки лошадей. В США компания Chapparel, производитель яхт, применяет этот уникальный продукт для армирования корпусов, палуб и транцев. В Южной Африке производители жестких крыш для подъемников Andy Cap и изготовитель деталей

автобусов Profibre также доверяют этому специальному сэндвич-материалу. Благодаря тому, что *sphere.core SBC* доступен также в виде полосок, существует возможность применения этого сэндвич-материала в процессах намотки при производстве труб и емкостей.

Кроме того, Spheretex предлагает широкий ассортимент продуктов для процессов закрытого формования. *Sphere.core SBC IP* – это версия *sphere.core SBC* для процессов закрытого формования. Этот сэндвич материал для закрытого формования содержит слои волюмизированного нетканого стекла и слой полипропилена в центральной части, обеспечивающий течение смолы. Такая комбинация обеспечивает такие же великолепные возможности, какими обладает *sphere.core SBC*, в сочетании с отличными характеристиками течения смолы: быструю, равномерную и постоянную пропитку смолой в процессах RTM и RTM-Light.

Spheretex производит также комплексные решения для процессов закрытого формования с несколькими слоями армирующих материалов, средой течения и заполнителями, которые соединены и сшиты вместе для получения одного комплексного слоя. Дополнительные слои (например, поверхностная вуаль) могут быть добавлены по требованию.

Сейчас компания Spheretex расширяет ассортимент производимых материалов для запросов, связанных филаментной намоткой. Кроме волюмизированных прядей и полосок из стандартных продуктов компания разрабатывает новые продукты и их сочетания для удовлетворения нужд своих клиентов.

Для получения более подробной информации обращайтесь в любое представительство Группы Компаний «Композит», www.composite.ru

© Copyright Spheretex

® sphere.core SBC - registered trademark, Spheretex

® sphere.core SBC IP - registered trademark, Spheretex